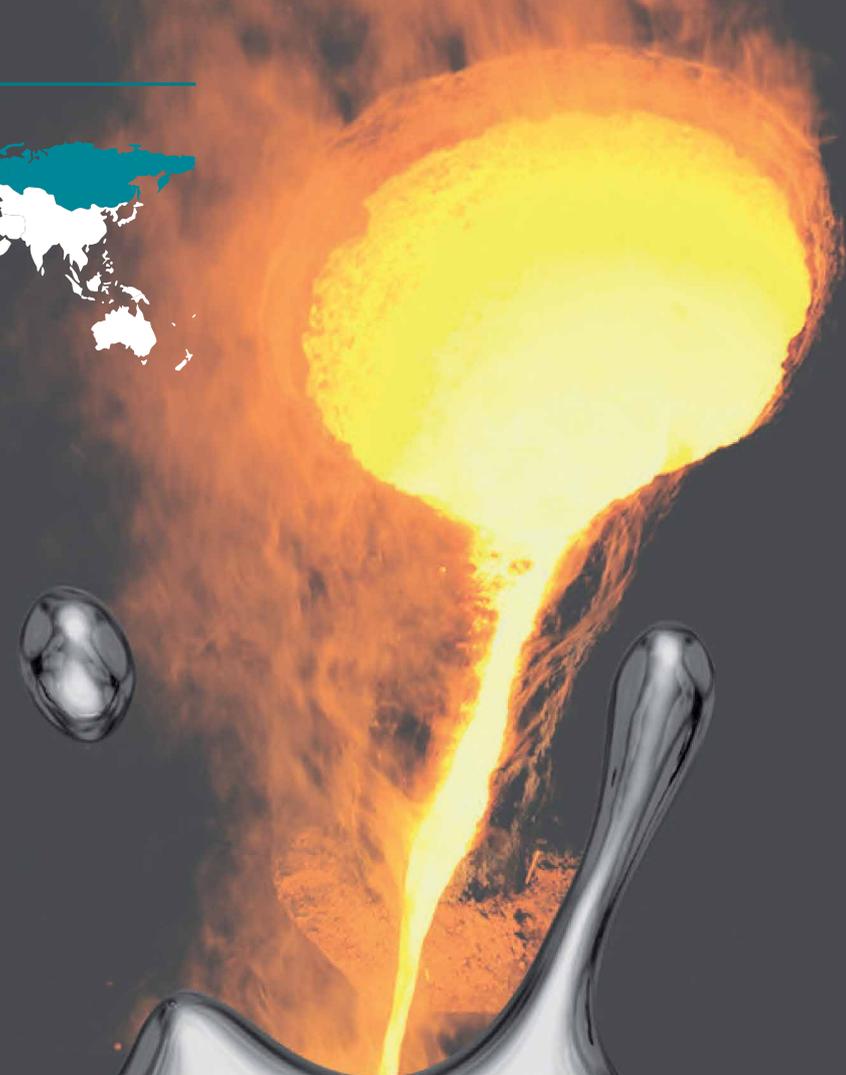


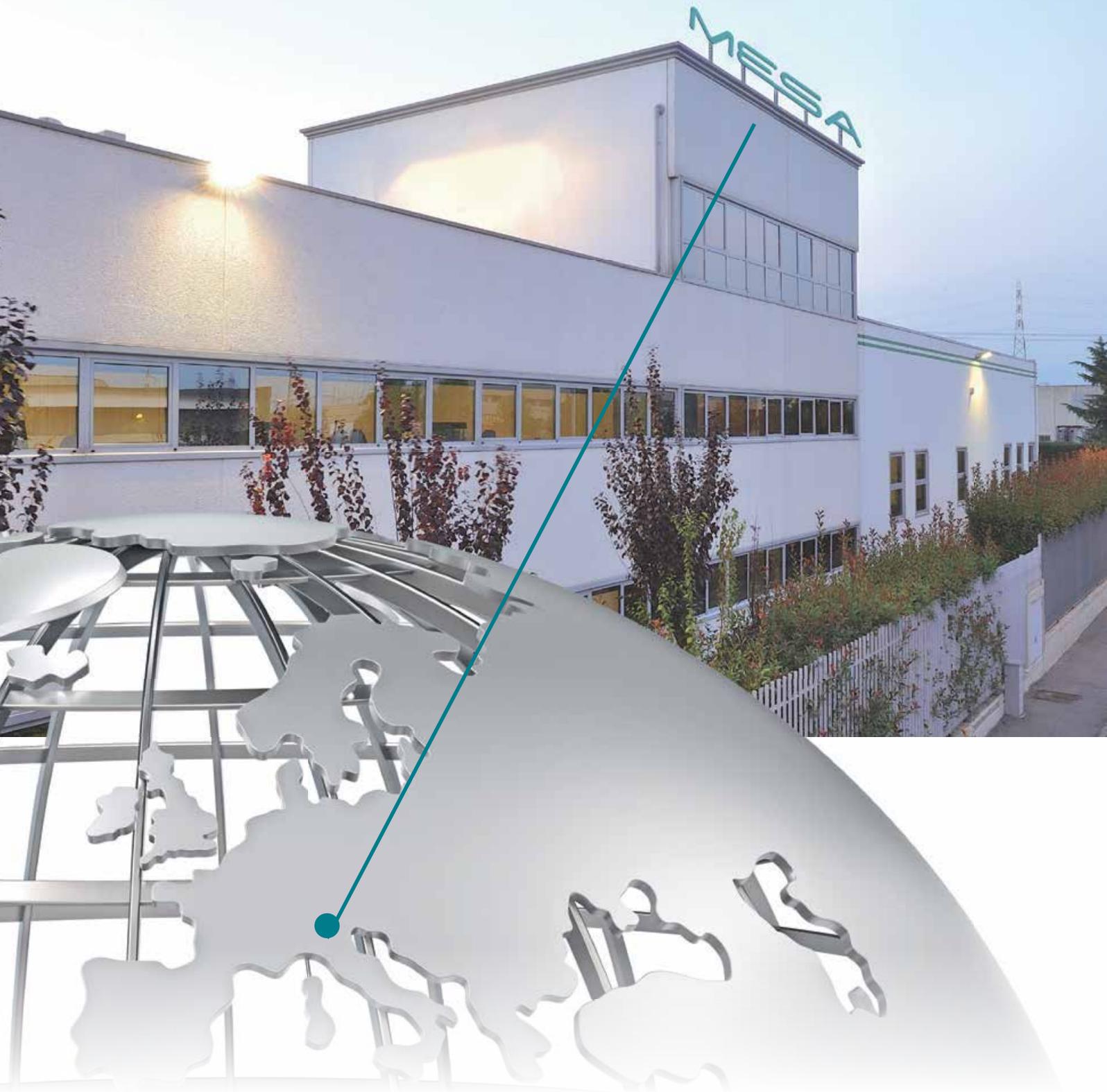
# MESSA<sup>®</sup>

PRODUCER OF SPECIAL ALLOYS SINCE 1975



ЛИДЕР В ПРОИЗВОДСТВЕ  
СТОМАТОЛОГИЧЕСКИХ СПЛАВОВ С 1975

Сделано в Италии



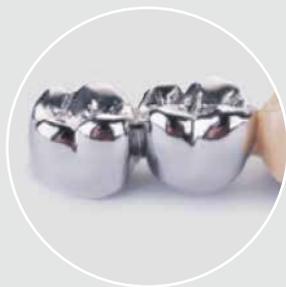
**MESA**<sup>®</sup>  
PRODUCER OF SPECIAL ALLOYS SINCE 1975

## БОЛЕЕ 40 ЛЕТ КОМПАНИЯ MESA ИЗГОТАВЛИВАЕТ СПЕЦИАЛЬНЫЕ СПЛАВЫ ДЛЯ СТОМАТОЛОГИЧЕСКОГО РЫНКА

В качестве своего главного приоритета MESA всегда рассматривала здоровье и благополучие пациентов. Полагаясь на свои «ноу-хау» и компетентность в области исследования и проектирования, компания производит только сплавы, которые соответствуют стандартам высшего качества, безопасности и надежности.

В 1990-х годах MESA в качестве производителя медицинских продуктов получила сертификат соответствия требованиям Европейского союза. До запуска на рынке вся продукция проходит тщательные медицинские испытания, такие как испытания на биологическую совместимость и коррозионную стойкость. Повышенные стандарты, установленные для каждого сплава, определяют процесс закупок сырья. Рассматриваются только лучшие материалы, имеющиеся на рынке. Это позволяет MESA гарантировать полное отсутствие бериллия, галлия и кадмия во всех своих изделиях, а также никеля в безникелевых сплавах. Планирование и усовершенствование - цели, которые MESA постоянно преследует, делая значительные инвестиции, для соответствия всем новым стандартам и нормам на мировых рынках.

## ЗУБОТЕХНИЧЕСКИЕ СПЛАВЫ ДЛЯ КЕРАМИКИ



Сплавы MESA для керамики соответствуют стандартам ISO 9693-1:2012 и ISO 22674:2006. Они не содержат токсичные элементы и, в случае кобальтовых сплавов, абсолютно не содержат никель. Все сплавы MESA для керамики обладают высокой стойкостью к коррозии и нагреванию. Сплавы характеризуются высокой эластичностью (в два раза больше по сравнению с благородными металлами) и хорошей текучестью, что позволяет получать отливки толщиной до двух десятых миллиметра. Кроме того, благодаря их коэффициенту теплового расширения, они идеальны для использования со всеми керамическими массами последнего поколения.

Недавно появился новый сплав MAGNUM SPLENDIDUM, который характеризуется превосходными механическими свойствами и низкой степенью образования слоя оксида. MAGNUM CERAMIC S является сплавом на основе никеля. У него превосходная технологичность и абсолютно универсальные свойства.

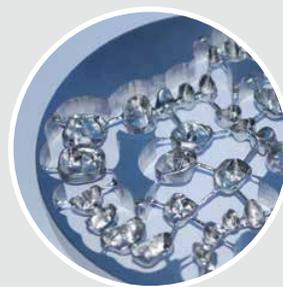
MAGNUM CERAMIC S	MAGNUM CLARUM	MAGNUM SPLENDIDUM	MAGNUM CERAMIC CO
Состав:			
<b>Никель / Ni</b> 67 % max	<b>Никель / Ni</b> 66 % max	<b>Кобальт / Co</b> 60 %	<b>Кобальт / Co</b> 64 %
<b>Хром / Cr</b> 24 %	<b>Хром / Cr</b> 25 %	<b>Хром / Cr</b> 28 %	<b>Хром / Cr</b> 21 %
<b>Молибден / Mo</b> 10 %	<b>Молибден / Mo</b> 9 %	<b>Вольфрам / W</b> 9 %	<b>Молибден / Mo</b> 6 %
<b>Вольфрам / W</b> -	<b>Вольфрам / W</b> -	<b>Молибден / Mo</b> -	<b>Вольфрам / W</b> 6 %
<b>Другие</b> Si, Fe	<b>Другие</b> Si = 2%, Nb = 1%	<b>Другие</b> Si = 1,5%, Mn, Fe	<b>Другие</b> Si, Mn, Fe
Характеристики:			
<b>Температура солидус-ликвидус</b> 1312 ÷ 1369 °C	<b>Температура солидус-ликвидус</b> 1298 ÷ 1344 °C	<b>Температура солидус-ликвидус</b> 1308 ÷ 1386 °C	<b>Температура солидус-ликвидус</b> 1309 ÷ 1417 °C
<b>Коэффициент теплового расширения</b> (25 ÷ 500 °C) 13,7 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> (25 ÷ 600 °C) 14,1 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	<b>Коэффициент теплового расширения</b> (25 ÷ 500 °C) 13,7 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> (25 ÷ 600 °C) 14,0 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	<b>Коэффициент теплового расширения</b> (25 ÷ 500 °C) 14,2 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> (25 ÷ 600 °C) 14,4 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	<b>Коэффициент теплового расширения</b> (25 ÷ 500 °C) 14,1 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> (25 ÷ 600 °C) 14,6 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
<b>Плотность</b> 8,4 г/см <sup>3</sup>	<b>Плотность</b> 8,3 г/см <sup>3</sup>	<b>Плотность</b> 8,5 г/см <sup>3</sup>	<b>Плотность</b> 8,8 г/см <sup>3</sup>
<b>Твердость по Виккерсу</b> 188 HV10	<b>Твердость по Виккерсу</b> 180 HV10	<b>Твердость по Виккерсу</b> 273 HV10	<b>Твердость по Виккерсу</b> 286 HV10
<b>Относительное удлинение при разрыве</b> 9 %	<b>Относительное удлинение при разрыве</b> 26 %	<b>Относительное удлинение при разрыве</b> 16 %	<b>Относительное удлинение при разрыве</b> 10 %
<b>Сила предельной нагрузки (Rp0.2)</b> 360 МПа	<b>Сила предельной нагрузки (Rp0.2)</b> 362 МПа	<b>Сила предельной нагрузки (Rp0.2)</b> 361 МПа	<b>Сила предельной нагрузки (Rp0.2)</b> 570 МПа
<b>Модуль упругости</b> 190 ГПа	<b>Модуль упругости</b> 191 ГПа	<b>Модуль упругости</b> 183 ГПа	<b>Модуль упругости</b> 194 ГПа
<b>Цвет</b> белый	<b>Цвет</b> белый	<b>Цвет</b> белый	<b>Цвет</b> белый
<b>Вес</b> 1 кг	<b>Вес</b> 1 кг	<b>Вес</b> 1 кг	<b>Вес</b> 1 кг
<b>Код</b> 81002	<b>Код</b> 109772	<b>Код</b> 81000	<b>Код</b> 102481

## ЗУБОТЕХНИЧЕСКИЕ СПЛАВЫ ДЛЯ БЮГЕЛЬНЫХ ПРОТЕЗОВ



Сплав Magnum HBA для бюгельных протезов, изготавливаемый MESA, характеризуется своей большой устойчивостью к натяжению и превосходной технологичностью, что позволяет получать гладкие и компактные поверхности и снижать образование слоя оксида. У сплава небольшой удельный вес и превосходные механические свойства, что позволяет самому требовательному технику выполнять уникальную ручную работу с минимальной толщиной.

## ДИСКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРИ ПОМОЩИ ТЕХНОЛОГИИ CAD/CAM

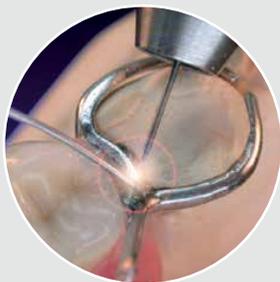


MESA изготавливает диски для фрезерных систем CAD/CAM более 10 лет. CAD/CAM – новая технология с трехмерным сканированием. Данный метод гарантирует высокоавтоматизированное и точное производство, что позволяет значительно сэкономить время и устранить последующие исправления. В результате, в структурах протезов отсутствует нагрузка или пористость. Оксидация перед нанесением керамики не требуется.

MAGNUM HBA	MAGNUM H50
Состав:	
<b>Кобальт / Co</b> 62 %	<b>Никель / Ni</b> 64 %
<b>Хром / Cr</b> 31 %	<b>Хром / Cr</b> 29 %
<b>Молибден / Mo</b> 5%	<b>Молибден / Mo</b> 6,5 %
<b>Другие</b> C, Si, Fe, Mn	<b>Другие</b> C, Si, Fe, Mn
Характеристики:	
<b>Температура солидус-ликвидус</b> 1340 ÷ 1400 °C	<b>Температура солидус-ликвидус</b> 1334 ÷ 1405 °C
<b>Плотность</b> 8,3 г/см <sup>3</sup>	<b>Плотность</b> 8,3 г/см <sup>3</sup>
<b>Твердость по Виккерсу</b> 390 HV10	<b>Твердость по Виккерсу</b> 374 HV10
<b>Относительное удлинение при разрыве</b> 6,2 %	<b>Относительное удлинение при разрыве</b> 5,8 %
<b>Сила предельной нагрузки (Rp0.2)</b> 609 МПа	<b>Сила предельной нагрузки (Rp0.2)</b> 524 МПа
<b>Модуль упругости</b> 200 ГПа	<b>Модуль упругости</b> 207 ГПа
<b>Вес</b> 1 кг	<b>Вес</b> 1 кг
<b>Код</b> 81001	<b>Код</b> 109773

MAGNUM SPLENDIDUM
Состав:
<b>Кобальт / Co</b> 60 %
<b>Хром / Cr</b> 28 %
<b>Вольфрам / W</b> 9 %
<b>Молибден / Mo</b> -
<b>Другие</b> Si = 1,5%, Mn, Fe
Характеристики:
<b>Температура солидус-ликвидус</b> 1308 ÷ 1386 °C
<b>Коэффициент теплового расширения</b> (25 ÷ 500 °C) 14,2 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> (25 ÷ 600 °C) 14,4 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
<b>Плотность</b> 8,5 г/см <sup>3</sup>
<b>Твердость по Виккерсу</b> 273 HV10
<b>Относительное удлинение при разрыве</b> 16 %
<b>Сила предельной нагрузки (Rp0.2)</b> 361 МПа
<b>Модуль упругости</b> 183 ГПа
<b>Цвет</b> белый
<b>Коды</b> 81004 (10 мм), 81005 (12 мм), 81006 (13.5 мм), - 6379 (16 мм), - 6380 (18 мм)

## ПРИПОИ ДЛЯ ПАЙКИ



Все припои, изготавливаемые MESA, обладают высокой биологической совместимостью и соответствуют стандарту ISO 9333:2006. MESA предлагает широкий выбор припоев с разным химическим составом, разным целевым назначением и, как следствие, хорошей приспособляемостью ко всем видам сплавов.

MAGNUM SALDATURA Co	MAGNUM SALDATURA Ni-Cr	MAGNUM SALDATURA B
Состав:		
<b>Кобальт / Co</b> 62 %	<b>Кобальт / Co</b> -	<b>Кобальт / Co</b> 31 %
<b>Хром / Cr</b> 29 %	<b>Хром / Cr</b> 22 %	<b>Хром / Cr</b> 21 %
<b>Никель / Ni</b> -	<b>Никель / Ni</b> 66 % max	<b>Никель / Ni</b> 39 % max
<b>Молибден / W</b> 4 %	<b>Молибден / W</b> 10 %	<b>Молибден / W</b> 6 %
<b>Железо / Fe</b> Следы	<b>Железо / Fe</b> -	<b>Железо / Fe</b> -
<b>Другие</b> Si=3%, C, Mn	<b>Другие</b> Si	<b>Другие</b> Si=1,5%, C, Mn
Характеристики:		
<b>Температура солидус-ликвидус</b> 1071÷1260°C	<b>Температура солидус-ликвидус</b> 1138÷1251°C	<b>Температура солидус-ликвидус</b> 1133÷1210°C
<b>Температура текучести</b> 1320°C	<b>Температура текучести</b> 1290°C	<b>Температура текучести</b> 1250°C
<b>Вес</b> 50 г	<b>Вес</b> 50 г	<b>Вес</b> 50 г
<b>Код</b> -8494	<b>Код</b> -8445	<b>Код</b> 112053



	MAGNUM SALDATURA Ni-Cr	MAGNUM SALDATURA B	MAGNUM SALDATURA Co
	Для зуботехнических сплавов на основе Ni-Cr. Можно покрыть керамикой.	Для зуботехнических сплавов на основе CoCrMo. Можно покрыть керамикой. Очень жидкий, имеет низкую температуру плавления.	Для зуботехнических сплавов на основе CoCrMo. Можно покрыть керамикой. Без никеля.
MAGNUM CERAMIC CO			X
MAGNUM SPLENDIDUM			X
MAGNUM CERAMIC S	X		
MAGNUM CLARUM	X		
MAGNUM H50		X	X
MAGNUM HBA		X	X



ООО «Стоматорг» - официальный дистрибьютор компании Mesa в Ро

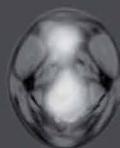
### Офисно-складской комплекс

108814, г. Москва, пос. Сосенское,  
д. Николо-Хованское, д. 1017, стр. 1  
тел./факс: +7 (495) 620-97-34  
e-mail: zakaz@stomatorg.ru

### Оптовый отдел

тел./факс: +7 (495) 620-97-32  
e-mail: opt\_dep@stomatorg.ru

[www.stomatorg.ru](http://www.stomatorg.ru)  
[shop.stomatorg.ru](http://shop.stomatorg.ru)



[www.stomatorg.ru](http://www.stomatorg.ru)  
[shop.stomatorg.ru](http://shop.stomatorg.ru)