

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



## ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕСС PI.88.00



В данной инструкции описаны основные требования по безопасности и уходу за оборудованием.



## СОДЕРЖАНИЕ

### ЧАСТЬ I ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ И ОБЩИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ



- 1.1.1 Предупреждения.
- 1.1.2 Общие рекомендации

### ЧАСТЬ II ОПИСАНИЕ АППАРАТА



- 2.1.1 Технические характеристики
- 2.1.2 Описание основы
- 2.1.3 Описание колонны
- 2.1.4 Описание гидравлической системы

### ЧАСТЬ III СБОРКА, УСТАНОВКА И ИНСТРУКЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ



- 3.1.1 Инструкции по сборке
- 3.1.2 Инструкции по установке
- 3.1.3 Инструкции по использованию

### ЧАСТЬ IV ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



- 4.1.1 Масло
- 4.1.2 Чистка
- 4.1.3 Прокачка гидравлической системы и ее чистка
- 4.1.4 Дополнительные операции
- 4.1.5 Рисунок No. 1 (Описание)
- 4.1.6 Рисунок No. 1

## ЧАСТЬ I

### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ И ОБЩИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

#### 1.1.1 ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ



Данный гидравлический пресс предназначен для использования только в стоматологических лабораториях.

#### ОБЩИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ



- a) При получении аппарата проверьте целостность упаковки и затем удостоверьтесь, что аппарат не поврежден (в случаях неудовлетворительной транспортировки).
- b) Точно следуйте инструкциям по монтажу аппарата.
- c) Аппарат должен использоваться только квалифицированными рабочими. Перед использованием необходимо внимательно прочитать инструкцию.

## ЧАСТЬ II

### ОПИСАНИЕ АППАРАТА

#### 2.1.1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Рабочее давление	200 бар
Макс. давление	400 бар
Рабочая нагрузка	75000 Н
Макс. Нагрузка	150000 Н
Количество кювет	1-2-3
Макс. Ход	240 мм
Вес	21,5 кг
Высота	480 мм
Ширина	200 мм
Глубина	190 мм

#### 2.1.2 ОПИСАНИЕ ОСНОВЫ

Основы и поперечная балка изготовлены из литого железа.

#### 2.1.3 ОПИСАНИЕ КОЛОННЫ

Колонны и винт выполнены из стали марки С40

#### 2.1.4 ОПИСАНИЕ ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ СИСТЕМЫ

Гидравлическая система состоит из двух цилиндров: накачивающего и рабочего. Между ними находится стопорный клапан. Давление контролируется манометром наполненным маслом для предотвращения гидравлических ударов.

## ЧАСТЬ III

# СБОРКА, УСТАНОВКА И ИНСТРУКЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

### 3.1.1 ИНСТРУКЦИИ ПО СБОРКЕ



Поставляемый пресс уже готов к работе, так что нет необходимости собирать комплектующие.

### 3.1.2 ИНСТРУКЦИИ ПО УСТАНОВКЕ



**Внимание!!!** Перед началом работы **ОБЯЗАТЕЛЬНО** удалите с рычага № 4 силиконовую пломбу.

Пресс необходимо разместить на устойчивой нескользкой поверхности.

### 3.1.3 ИНСТРУКЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ



Убедитесь, что пресс не находится под давлением. Для этого откройте вентиль № 2.

Поворачивая рычаг № 7, поднимите верхнюю металлическую пластину № 6.

Вы можете использовать одну, две или три кюветы одновременно.

Поставьте кюветы на нижнюю металлическую пластину и, поворачивая рычаг № 7, зажмите их между двух пластин.

Закройте вентиль, повернув рычаг № 2 против часовой стрелки.

Нажимайте рычаг № 4 до тех пор, пока на манометре № 3 уровень давления не достигнет рабочего.

**ОМЕС ПРЕДУПРЕЖДАЕТ, ЧТО ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ДАВЛЕНИЯ БОЛЕЕ ЧЕМ 200 бар МОЖЕТ ПОВРЕДИТЬ КЮВЕТЫ. ЗАПРЕЩЕНО ИСПОЛЬЗОВАТЬ ДАВЛЕНИЕ БОЛЕЕ ЧЕМ 400 бар.**

## ЧАСТЬ IV

# ОБСЛУЖИВАНИЕ



### 4.1.1 МАСЛО

ПРЕСС PI. 88.00, устроен таким образом, что испарение масла практически не происходит, таким образом масло добавлять не нужно, только в случае большой потери масла при неправильном уходе за аппаратом. Если произошла утечка масла необходимо сделать следующее: отвинтите рычаг вентиля № 1 (по рис. № 1) и залейте масло в резервуар. Вы можете использовать обычное гидравлическое масло (тип IP HYDRUS - OIL 46 T 20).

*Внимание: Наличие масла в манометре давления предусмотрено заводом изготовителем.*

### 4.1.2 ЧИСТКА

ОМЕС советует хранить гидропресс в чистоте, чтобы избежать, попадания пыли и грязи в гидропровод.

### 4.1.3 ПРОКАЧКА И ЧИСТКА ГИДРОПРОВОДА

По рисунку №1:

Поднимите верхнюю железную пластину № 6, поворачивая винт № 7.

Сдвиньте нижнюю железную пластину № 5 наполовину, несколько раз нажав на рычаг насоса № 4.

Поворачивайте винт № 7, пока две железные пластины не коснутся друг друга.

Отвинтите вентиль № 1.

Завинтите винт № 7 с максимально возможной силой. При этом масло будет инвертировано, гидравлические трубы будут очищены, что предотвратит возможный выход воздуха.

### 4.1.4 ДРУГИЕ ОПЕРАЦИИ

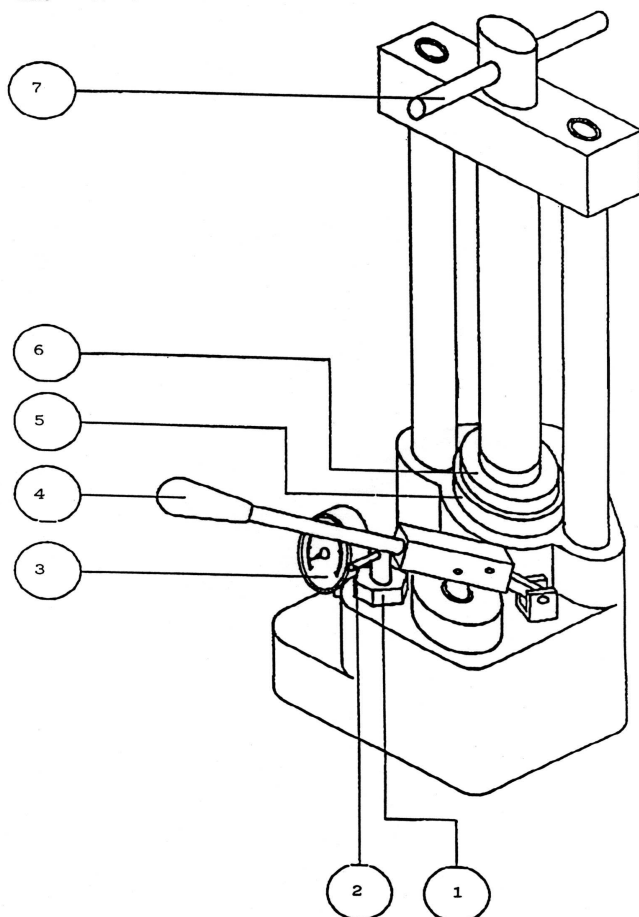
Действия, описанные в пунктах 4.1.1, 4.1.2 и 4.1.3 могут быть выполнены пользователем, но он должен тщательно следовать инструкциям. В случае необходимости, дальнейшие вмешательства должны быть выполнены на заводе OMEC или специализированным штатом, уполномоченным OMEC.

### 4.1.5 ОПИСАНИЕ РИСУНКА №1

- Номер 1 ВИНТ ВЕНТИЛЯ
- Номер 2 РЫЧАГ ВЕНТИЛЯ
- Номер 3 МАНОМЕТР
- Номер 4 РЫЧАГ НАСОСА
- Номер 5 НИЖНЯЯ ЖЕЛЕЗНАЯ ПЛАСТИНА
- Номер 6 ВЕРХНЯЯ ЖЕЛЕЗНАЯ ПЛАСТИНА
- Номер 7 ВИНТ

### 4.1.5 РИСУНОК №1

4.1.6 РИСУНОК №1





## ПАСПОРТ

На изделие: Пресс зуботехнический для обжима стоматологических пластмасс PI.88.00

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ:** «O.M.E.C. S.N.C. di Carnevale Renato & C.», Via dell' Artigianato 3/5/7, 20053,  
Muggio (Milano), Italy, Италия

Заводской номер: \_\_\_\_\_

Год выпуска: \_\_\_\_\_

Средний срок службы:

### Технические параметры

Модель: PI.88.00

Назначение: для обжима стоматологических пластмасс.

Максимальное давление, бар 400

Количество кювет, 1-2-3

Габариты Д x Ш x В, мм: 190 x 200 x 500

Вес, кг: 28

### Срок и условия гарантии

Гарантий 1 год. Гарантия не распространяется на быстроизнашивающиеся и расходные части: прокладки, лампы, источники питания и т.п.

По вопросам технической поддержки, а также гарантийного ремонта просим обращаться в отдел оборудования ООО «Стоматорг» по телефонам: (495) 642-64-31, (495) 335-92-91

По вопросам послегарантийного ремонта оборудования просим обращаться в ООО фирма «Стоматорг сервис», 117292, г. Москва, ул. Ивана Бабушкина, д.12, кор.3

Тел/факс: (499) 744-34-80, (499) 744-33-85, (495) 505-56-47, E-mail: [stomservice@globonet.ru](mailto:stomservice@globonet.ru), [9788582@mail.ru](mailto:9788582@mail.ru)

Покупатель: \_\_\_\_\_

Продавец: ООО «Стоматорг», юридический адрес: 119048, Москва, ул. Ефремова, 12, стр. 2;  
почтовый адрес: 117485 Москва, ул. Профсоюзная, 88/20

Дата составления паспорта: \_\_\_\_\_

Подпись ответственного лица





М.П.







ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО НАДЗОРУ В СФЕРЕ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ  
(РОСЗДРАВНАДЗОР)

## РЕГИСТРАЦИОННОЕ УДОСТОВЕРЕНИЕ НА МЕДИЦИНСКОЕ ИЗДЕЛИЕ

от 07 августа 2008 года № ФСЗ 2008/02447

На медицинское изделие

**Пресс зуботехнический для обжима стоматологических пластмасс PI.88.00**

Настоящее регистрационное удостоверение выдано

"О.М.Е.С. с.н.с. ди CARNEVALE RENATO энд Ко.", Италия,  
O.M.E.C. s.n.c. di CARNEVALE RENATO & C., Via dell' Artigianato n. 3/5/7,  
Muggio 20053 (MB), Italy

Производитель

"О.М.Е.С. с.н.с. ди CARNEVALE RENATO энд Ко.", Италия,  
O.M.E.C. s.n.c. di CARNEVALE RENATO & C., Via dell' Artigianato n. 3/5/7,  
Muggio 20053 (MB), Italy

Место производства медицинского изделия

O.M.E.C. s.n.c. di CARNEVALE RENATO & C., Via dell' Artigianato n. 3/5/7,  
Muggio 20053 (MB), Italy

Номер регистрационного досье № 27884 от 24.06.2008

Вид медицинского изделия -

Класс потенциального риска применения медицинского изделия 2а

Код Общероссийского классификатора продукции для медицинского изделия 94 5220

приказом Росздравнадзора от 07 августа 2008 года № 6303-п/08  
и приказом от 22 августа 2016 года № 8538-п о замене  
допущено к обращению на территории Российской Федерации.

Врио руководителя Федеральной службы  
по надзору в сфере здравоохранения



Д.В. Пархоменко

0023027



